

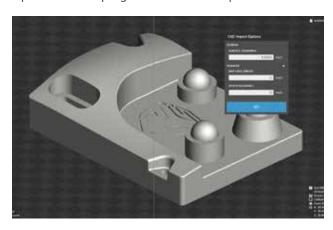
Diventa un professionista con il tuo flusso di lavoro



Agevole preparazione dei file

- Importazione di file CAD nativi

Oltre a tutti i formati supportati da 3D Sprint, 3D Sprint PRO supporta l'importazione diretta di file CAD nativi dai principali sistemi CAD del settore, applicando al contempo una conversione perfetta e il controllo della tassellazione. Di conseguenza, 3D Sprint PRO riduce enormemente la necessità di correggere e riparare i file, ne abbrevia il tempo di preparazione e facilita il processo dalla progettazione alla stampa.



Disponibile in 3D Sprint:

STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, 3D Systems, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD

Disponibile solo in 3D Sprint PRO:

ACIS, CATIA, Creo, SolidWORKS, VDA-FS

Miglioramento dell'efficienza di produzione

- Supporti ottimizzati

Migliora la qualità delle parti stampate e riduci al minimo i tempi di stampa e l'utilizzo del materiale grazie ai profili preimpostati ottimizzati accompagnati da una gamma completa di parametri di estrazione relativi a struttura e punti di ancoraggio. L'ottimizzazione delle strutture di supporto resa possibile dalle funzionalità migliorate di 3D Sprint PRO è un elemento importante dell'efficienza di produzione complessiva.



Aumento della produttività

- Posizionamento automatico

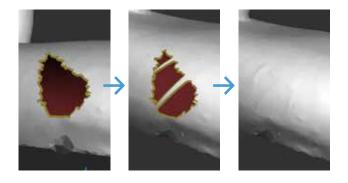
Lo strumento di posizionamento automatico completo consente di salvare le routine di posizionamento personalizzato per usi successivi ed estende le opzioni di nesting disponibili a qualsiasi motore di stampa 3D Systems. È possibile sfruttare al meglio il volume della stampante per la massima efficienza, nonché ridurre o eliminare la necessità di posizionare le parti manualmente, risparmiando così molto tempo e aumentando la produttività.

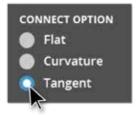


Riduzione della necessità di software aggiuntivo

- Facili operazioni di modifica e riparazione dei poligoni

Grazie alla tecnologia per poligoni Geomagic™ integrata, è possibile eseguire facilmente le operazioni di modifica e riparazione necessarie sui dati scansionati in 3D senza dover utilizzare software aggiuntivi. Gli utenti hanno un controllo maggiore sulla selezione ed eliminazione dei poligoni, nonché sulle parti a sbalzo o sul vuoto (bridging) e sul riempimento dei vincoli dei bordi, ottimizzando la continuità dei risultati.

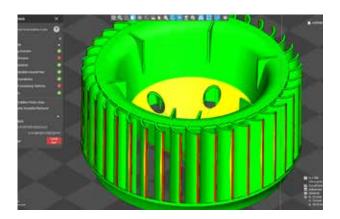




Analisi più rapida

- Più criteri, feedback più veloce

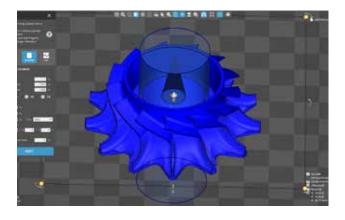
Velocizza la progettazione con criteri di stampabilità personalizzabili, per creare il controllo di qualità più adatto al tuo processo. Lo strumento di misura rapida non modale consente di effettuare l'analisi dimensionale senza interruzioni, durante l'esecuzione di qualsiasi comando. Scopri le ulteriori opzioni di visualizzazione per isolare i componenti critici. 3D Sprint PRO offre numerosi modi per accelerare i tempi di feedback.



Funzioni basate sulle applicazioni

- Più opzioni per la preparazione delle parti e della costruzione

Ottimizza i flussi di lavoro di produzione additiva con pratiche funzioni progettate tenendo conto delle sfide della stampa 3D. Scopri le numerose funzioni offerte da 3D Sprint PRO per la modifica delle parti e la preparazione della costruzione, per una gestione più efficiente e la rapida risoluzione dei problemi a livello locale.



Confronto delle funzioni

- Tutte le stampanti

Importazione dati	BASIC	PRO
Apri/Salva/Unisci file di progetto .3dprint	✓	✓
Mesh	✓	✓
Formati CAD standard	✓	✓
Formati CAD proprietari		✓

	DACTO	200
Preparazione delle parti	BASIC	PRO
Controllo delle parti all'importazione	✓	✓
Trasformazione delle parti	✓	✓
Visualizzazione delle sezioni trasversali della parte	✓	✓
Correzione automatica delle parti (bordi imperfetti, contorni aperti, autointersezioni)	√	√
Riduzione della mesh	✓	✓
Aggiunta di misure alle parti	✓	✓
Allineamento/spaziatura delle parti	✓	✓
Specchiatura delle parti	✓	✓
Offset delle superfici sulla parte	✓	✓
Parti cave per ridurre il consumo di materiale	√	✓
Ispessimento delle superfici sulla parte	✓	✓
Suddivisione della parte per adattarla alla piattaforma	✓	✓
Estrusione delle superfici sulla parte	✓	√
Parti booleane	✓	√
Generazione della geometria	✓	✓
Eliminazione delle sottoparti	√	✓
Unione delle sottoparti in un'unica parte; separazione delle sottoparti dalla parte	√	✓
Proiezione dell'immagine come trama sulla parte	√	√
Incisione di testi o disegni sulla parte	✓	✓
Esportazione delle parti	✓	✓
Memorizzazione e reimpostazione dimensioni/posizione della parte	√	✓
Misura rapida		✓
Linea di suddivisione e sezioni cilindriche modificabili		√
Strumenti per la correzione manuale delle parti (correzione fori, eliminazione facce)		√

	BASIC	PRO
Preparazione della costruzione		
Configurazione stampante	✓	✓
Gestione configurazioni stampante (crea, salva, carica)	√	✓
Consolidamento delle parti per stampare il file di progetto .3dprint importato	✓	√
Verifica della stampabilità	✓	✓
Posizionamento automatico predefinito	✓	✓
Esecuzione di copie della parte	√	✓
Posizionamento manuale delle parti sulla piattaforma	✓	√
Invio delle costruzioni alla stampante	✓	✓
Accesso alle stampanti virtuali	✓	✓
Orientamento manuale delle parti secondo le esigenze	✓	√
Orientamento automatico (ottimizzazione di tempo di stampa, qualità, supporti)	√	√
Impostazione dei parametri di posizionamento automatico per adattare le parti alla piattaforma	√	√
Creazione di un modello lineare delle parti	✓	✓
Fori	√	✓
Stima del tempo di stampa per pianificare i processi di stampa	✓	√
Stima del consumo di materiale	✓	✓
Creazione di rapporti	✓	✓
Stampa su file	✓	✓
Viste personalizzate	✓	✓
Importazione/esportazione delle trasformazioni		√
Tappi per fori		✓
Personalizzazione dei parametri di controllo della stampabilità		✓

Coda di stampa	BASIC	PRO
Visualizzazione dello stato di tutte le stampanti collegate	√	√
Aggiunta/eliminazione di processi alla/ dalla coda di stampa	√	✓
Riordinamento dei processi nella coda di stampa	√	✓
Avvio/messa in pausa/annullamento di processi (se supportato)	√	✓
Controllo stato cartuccia del materiale (se supportato)	√	√
Ricezione di rapporti di stampa	✓	✓

Confronto delle funzioni

- SLS

Preparazione della costruzione SLS	BASIC	PRO
Posizionamento di parti piccole in una gabbia per il facile recupero	✓	√
Gabbia definita dall'utente	✓	✓
Parametri di ridimensionamento e offset per ogni parte	√	✓
Procedura guidata per la stampa di parti accurate	✓	√
Creazione di stili di costruzione per la parte e la piattaforma per la configurazione della stampa	√	√
Ordine di scansione	✓	✓
Stima del tempo di strato	✓	✓
Anteprima delle sezioni	✓	✓
Opzioni di posizionamento automatico avanzate		√
Routine secondarie di posizionamento automatico delle gabbie definite dall'utente		√
Creazione di montanti		✓
Creazione di puntelli		✓

Confronto delle funzioni

- Figure 4

Preparazione della costruzione Figure 4	BASIC	PRO
Supporti automatici	✓	✓
Archi impilati (NextDent 5100)	✓	✓
Creazione di montanti	✓	✓
Creazione di puntelli	✓	✓
Modifica dei supporti	✓	✓
Parametri per l'ottimizzazione dei supporti	✓	✓
Creazione di stili di costruzione per la configurazione della stampa	✓	✓
Procedura guidata per la stampa di parti accurate	✓	√
Parti cave per odontoiatria (NextDent 5100)	✓	✓
Impilamento industriale	✓	✓
Importazione di supporti	✓	✓
Opzioni di posizionamento automatico avanzate		√
Vedere la classificazione dei punti dei supporti		√
Evidenziazione delle intersezioni superiori dei supporti nel rispettivo filtro di visualizzazione		1
Modifica dei punti di ancoraggio con polilinea, lasso, riquadro, bordo		√

Confronto delle funzioni

- SLA

Preparazione della costruzione SLA	BASIC	PRO
Anteprima/visualizzazione delle sezioni	✓	✓
Supporti automatici	✓	✓
Modifica dei supporti	✓	✓
Parametri per l'ottimizzazione dei supporti	✓	✓
Creazione di stili di costruzione per la configurazione della stampa	✓	✓
Creazione di stili di rivestimento per la configurazione della stampa	✓	✓
Modelli di rivestimento	✓	✓
Sfiati e drenaggi (per stili QuickCast)	✓	√
Spessore strato modificabile	✓	✓
Procedura guidata per l'accuratezza	✓	✓
Importazione di supporti	✓	✓
Creazione di montanti per rinforzare i supporti	✓	✓
Creazione di puntelli per rinforzare i supporti	✓	✓
Opzioni di posizionamento automatico avanzate		✓
Modifica dei punti di ancoraggio con polilinea, lasso, riquadro, bordo		√
Più parametri per l'ottimizzazione dei supporti		✓
Vedere la classificazione dei punti dei supporti		✓
Evidenziazione delle intersezioni superiori dei supporti nel rispettivo filtro di visualizzazione		√

Confronto delle funzioni

- MIF

Preparazione della costruzione MJP	BASIC	PRO
Assegnazione di più materiali per i singoli gusci di una parte (5500, 5600)	✓	✓
Riempimento della parte con reticoli per ridurre il consumo di materiale (2500, 5500, 5600)	√	√
Sfiati e drenaggi (2500, 5500, 5600)	✓	✓
Procedura guidata per la stampa di parti accurate (2500)	✓	✓
Opzioni di posizionamento automatico avanzate		√
Creazione di montanti		✓
Creazione di puntelli		✓

3D Systems fornisce prodotti e servizi 3D completi, inclusi stampanti 3D, materiali di stampa, servizi di produzione di parti su richiesta e strumenti di progettazione digitale. Il suo ecosistema supporta applicazioni avanzate, dal laboratorio di progettazione dei prodotti fino alla sala operatoria, passando per lo stabilimento produttivo. In qualità di pioniere della stampa 3D e importante protagonista per le future soluzioni 3D, 3D Systems nei suoi 30 anni di storia ha permesso a professionisti e aziende di ottimizzare i progetti, trasformare i flussi di lavoro, portare sul mercato prodotti innovativi e promuovere nuovi modelli di business. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. 3D Systems, Geomagic e il logo 3D Systems sono marchi di 3D Systems, Inc. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

